

INFORMAZIONI TECNICHE SCAFFALATURA METALLICA DA NEGOZIO

I montanti sono asolati per la collocazione delle mensole reggipiano e dei piedi di supporto delle basi nonché per l'inserimento degli schienali in lamiera; hanno altezze variabili di mm. 1440 (per le gondole centrali), 1980 2520 e 2880 (per le scaffalature a parete).

Sono previsti tre moduli standard di lunghezza mm. 450, 750, 970; e profondità dei piani e della base da mm. 300 fino a mm. 600.

Questo tipo di scaffalatura è completamente metallica (lamiera di acciaio di prima qualità S235JR UNI EN 10027). Su richiesta è possibile ottenere delle personalizzazioni utilizzando per piani o schienali materiali in nobilitato con finitura legno.

L'allestimento di punti vendita è completato dalla nostra gamma di banchi vendita o da laboratorio, con strutture metalliche e piani superiori in nobilitato o laminato plastico.

La finitura di serie è realizzata con verniciatura a polveri epossipoliestere con finitura bucciata di spessore medio 60/80 micron che coniuga gradevolezza estetica e resistenza. I

L' Azienda è comunque in grado di fornire prodotti completamente su misura per l'arredamento da negozio grazie alla versatilità dei propri materiali e del proprio Ufficio Tecnico in grado di proporre soluzioni e progetti personalizzati.

La scaffalatura a sbalzo "Self Service" è un prodotto che, pur mantenendo notevoli caratteristiche di robustezza, portata, semplicità di montaggio ed installazione ed economicità, permette soluzioni estetiche ed arredative adeguate alle esigenze del negozio e di tutti quegli ambienti funzionali alla vendita.

Nell'ulteriore descrizione ed analisi dei singoli componenti, avremo agio di specificare tutti i singoli dati per un'approfondita comprensione delle caratteristiche del materiale in oggetto.

MONTANTI

Sono ricavati dalla profilatura a freddo di nastro di acciaio di spessore 18/10 di mm.; hanno asolatura frontale ad un passo di mm. 45 per la collocazione delle mensole e dei piedi e laterale allo stesso passo per la collocazione dei pannelli schiena. La sezione è di mm. 45x40 e le altezze standard sono: mm. 1440, 1980, 2520 e 2880. L'ancoraggio al muro è realizzato con una staffa che aggancia un'asola laterale del montante e viene poi fissata a parete con una vite 6x60 e tassello di 10 (salvo situazioni particolari).

PIEDI E SEMIPIEDI

Sono realizzati appuntando elettricamente due semipiedi in lamiera di acciaio sagomata di spessore 15/10 di mm. (20/10 per la misura di mm. 600) con già predisposti i fori per l'incastro dei piedini di livellamento; hanno dimensione mm. 300, 400, 500, 600 x 200h; posteriormente presentano il connettore per l'incastro al montante, anteriormente 2 asole per l'incastro dello zoccolo e superiormente due labbri per ospitare il piano di base.

Ogni piede è dotato di n. 2 piedini in plastica e metallo regolabili in altezza per un perfetto livellamento rispetto al pavimento.

Le parti finali dello scaffale vengono rifinite con specifici semipiede in lamiera di acciaio sagomata di spessore 15/10 di mm. aventi le stesse dimensioni del piede.

ZOCCOLI DI RIFINITURA

Sono realizzati in lamiera di spessore 7/10 di mm. scantonata e piegata; sono disponibili nelle misure di mm. 970x200h, 750x200h e 450x200h.

PIANI CON MENSOLE E CIELINO

Sono realizzati in lamiera di spessore 7/10 di mm. opportunamente scantonata e piegata; sono disponibili nelle profondità di mm. 300, 400 (200 + 200), 500 (200 + 300) e 600 (200 + 200 + 200) e nelle larghezze di mm 970, 750 e 450. Il piano di base appoggia direttamente sui piedi di base e sullo zoccolo ed ha una portata di kg. 100. Il piano posto in altezza consta di n. 2 mensole a 3 connettori che si incastrano sul montante ed ha portata di kg. 70 per la profondità di mm. 300, di kg. 65 per la profondità di mm. 400, di kg. 60 per la profondità di mm. 500, di kg. 50 per la profondità di mm. 600. Le mensole sono realizzate, nelle 4 profondità dei piani, in lamiera di spessore 20/10 di mm. tagliata al laser. Il connettore delle mensole è realizzato in maniera tale da consentire il posizionamento del piano in orizzontale oppure inclinato verso il basso di 15°. A cappello è possibile prevedere, come optional, il cielino che differisce dal normale piano con mensole per l'utilizzo di mensole sagomate in maniera tale da poter sostenere lo zoccolo che rifinisce il frontale.

LAMIERA DI TAMPONATURA POSTERIORE DOGATA

Sono realizzate in pannelli di lamiera liscia (spessore 7/10 di mm.) opportunamente scantonati e piegati e con 2 connettori per parte per l'incastro con le asole laterali dei montanti. L'altezza è di mm. 180 e la larghezza è di mm. 935, 715 e 415. Queste pennellature dogate danno l'opportunità di avere ogni mm. 170 una fuga di 7 mm. dove è possibile inserire gli stessi accessori dei pannelli dogati in MDF, inoltre agevolano la distribuzione delle parti da blisterare, in modo che dalla scaffalatura basta togliere il piano ed è già agibile per inserire gli inserti portablister.

Quando la scaffalatura viene montata doppia (gondola) le lamiere di tamponatura devono essere previste su entrambi i lati dello scaffale.

CHIUSURE PER MONTANTI (valido solo per scaffalatura metallica centro stanza)

Sono realizzate in lamiera di spessore 7/10 di mm. opportunamente scantonata e piegata. L'altezza è di mm. 1395. Vengono utilizzate per collegare insieme i montanti finali di una scaffalatura a sbalzo montata doppia (gondola).

LAMIERA DI RIFINITURA SUPERIORE (valido solo per scaffalatura metallica centro stanza)

Sono realizzati in lamiera di spessore 7/10 di mm. sagomata. Vengono utilizzati per collegare e rifinire la parte superiore di una scaffalatura a sbalzo montata doppia (gondola).