

INFORMAZIONI TECNICHE SCAFFALATURA METALLICA INDUSTRIALE

FIANCATE

Le fiancate vengono realizzate con specifici profili e sono composte da n. 2 montanti, sagomati mediante profilatura a freddo, di sezione mm. 80x62 spessore 20/10 di mm., da n. 2 piedi in lamiera spessore 20/10 di mm. fissati ai montanti con n. 2 bulloni zincati M8x20 e da una serie opportuna (le quantità e le lunghezze variano a seconda delle dimensioni della fiancata) di traversini e diagonali realizzati in tubolare zincato a freddo di mm. 35x35 sez. 12/10 di mm. Il tutto è assemblato mediante bulloni zincati M8x45, garantendo così una totale modularità unita ad una opportuna stabilità. I montanti presentano, per l'incastro del connettore, due file parallele di asole trapezoidali sul frontale; queste vengono sfruttate anche per l'inserimento dello spinotto di sicurezza antisgancio. Sul profilo del montante sono anche presenti i fori (ad un passo idoneo) per il fissaggio di traversini e diagonali. Tutte le forature sono realizzate mediante stampaggio. Per le portate fare riferimento alla tabella seguente.

TRAVERSE

Le traverse sono realizzate con tubolare di varie sezioni (mm. 60x40, 80x40, 100x40, 120x40, 150x40) e di vari spessori (mm. 1,5, 2 o 3) in relazione alla portata richiesta ed alla lunghezza delle stesse. Indicativamente la lunghezza massima realizzabile con tali traverse è di m. 3,5. Le estremità dei suddetti profili vengono schiacciate e stampate in modo da realizzare i connettori direttamente dal profilo delle traverse senza nessuna saldatura. Per le portate fare riferimento alla tabella seguente.

CONNETTORI ed INCASTRO

Il connettore ricavato per schiacciatura elimina completamente qualunque tensione interna al materiale derivante dalla saldatura; lo spessore dei ganci di connessione così realizzati varia da 3 mm. a 6 mm. I ganci di connessione sono n. 4 per la traversa di sezione mm. 150 e n. 3 per quelle di sezione mm. 120 e 100. Lo spinotto di sicurezza antisgancio viene introdotto tra la parte superiore della traversa e l'asola del montante. Il connettore ha un'altezza di mm. 30 superiore alla sezione della traversa ed il passo in altezza fra i ganci di connessione nonché fra le asole del montante è di mm. 47.

PIANALI PER PIANO DI CARICO

I pianali sono realizzabili in doghe di lamiera zincata (a) o in truciolare (b):

- a) sono realizzati con doghe di lamiera laminata di acciaio zincato di spessore 7/10 di mm. La dogha, sagomata a "C" sul lato trasversale alle traverse, ha sezione di mm. 80x40 ed è scantonata in maniera da potersi incastrare alle travi.
- b) sono realizzati con pannelli di truciolare di spessore mm. 25 tagliati a misura della campata. Questo tipo di pianale poggia su delle guide sagomate a forma di "Z", in lamiera zincata di spessore 15/10 di mm., che corrono per tutta la lunghezza delle traverse.

ROMPITRATTO

In alternativa ai pianali è possibile prevedere, per l'utilizzo con pallets, i rompitratta, questi sono realizzati in lamiera zincata sagomata spess. 15/10 di mm. sez. mm. 80x40 e vengono disposti trasversalmente alle traverse in numero di 2 per ogni pallet. Sono dotati di connettore ad appoggio (realizzato sempre con la soluzione della schiacciatura che evita il ricorso alle operazioni di saldatura) che si aggancia alle traverse consentendone la traslazione.

Nel caso di pianali da realizzare affiancando rompitratti (anzichè le doghe), per il calcolo dei rompitratti necessari considerare un ingombro di mm. 120 cad. (esempio: su traverse di lunghezza mm.3000 ---> $3000:120= 25$ pezzi necessari).